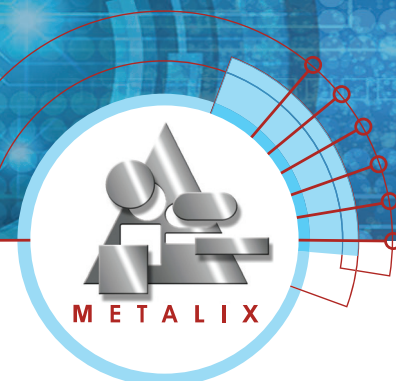


Оценка/Расчет стоимости



machine
CAD/CAM that speaks your language™

Metalix представляет передовую платформу расчета времени и стоимости производства, незаменимую при определении цен.

Модуль расчета стоимости доступен только в **AutoNest**.

Модуль расчета стоимости предоставляет Вам богатое разнообразие данных:

- Общую стоимость и время выполнения дневного задания
- Время обработки для всех производимых деталей и субраскладок
- Детализированное время выполнения отдельных производственных процессов, таких как резка, прокалывание, холостое перемещение инструмента
- Объем и стоимость использованных газа и электроэнергии
- Стоимость и вес материала, эффективность его использования

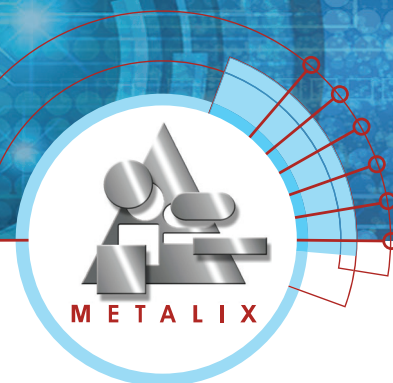
SubNest	Machine Time	Gross Weight (Kg)	Cost With Material	Quantity	Qty * Machine Time	Qty * Gross Weight (Kg)	Qty * Cost With Material
(1) 0 Steel, 2.00(mm) 2,500 x 1,250	0:39:05	48.75	749.19	3	1:57:15	146.25	2,247.57
Part Name	Machine Time	Gross Weight (Kg)	Cost With Material	Quantity	Qty * Machine Time	Qty * Gross Weight (Kg)	Qty * Cost With Material
ST37-20-114	0:00:18	0.14	4.98	36	0:10:53	5.19	179.28
ST37-20-117	0:01:06	1.18	22.60	78	1:26:18	91.74	1,763.04
ST37-20-118	0:00:12	0.07	3.21	78	0:16:02	5.51	250.32
(2) 0 Steel, 2.00(mm) 2,500 x 1,250	0:37:40	48.75	727.87	2	1:15:19	97.50	1,455.73
(3) 0 Steel, 4.00(mm) 2,500 x 1,250	0:36:53	97.50	306.48	2	1:13:47	195.00	612.96
(4) 0 Steel, 4.00(mm) 2,500 x 1,250	0:34:43	97.50	293.06	1	0:34:43	97.50	293.06
Part Name	Machine Time	Gross Weight (Kg)	Cost With Material	Quantity	Qty * Machine Time	Qty * Gross Weight (Kg)	Qty * Cost With Material
ST37-40-114	0:00:26	0.68	3.23	7	0:03:02	4.79	22.65
ST37-40-113	0:00:30	0.75	3.79	47	0:23:19	35.28	178.36
ST37-40-112	0:00:26	0.57	3.27	15	0:06:36	8.49	48.92
(5) 0 Steel, 4.00(mm) 2,500 x 1,250	0:46:20	97.50	356.07	1	0:46:20	97.50	356.07
(6) 2 Stainless, 1.00(mm) 2,500 x 1,250	0:27:54	24.38	2,711.91	1	0:27:54	24.38	2,711.91
Totals:					6:15:19	658.13	7,677.30

SubNests | Metric Units | Markup Percentage (%): 15 | Discount Percentage (%): 5 | Print | Close

Окно оценки отображает расчетные данные

www.metalix.net

Оценка/Расчет стоимости



machine
CAD/CAM that speaks your *language*™

Расчеты стоимости основываются на обширной базе данных технологической информации и на заданных пользователем параметрах:

- Свойства изделия: форма, материал, толщина и т.д.
- Таблицы технологии резки для станка
- Для координатно-пробивных станков: скорости штамповки и нибблинга, время смены инструмента и перемещения револьвера, и т.д.
- Цены, заданные пользователем: проектирование и программирование, настройка станка и обработка, цены единицы веса материала, электроэнергии и газа

Cost Estimation Settings

General Gas Prices Additional Time Constants Weight

Cost Display Precision: 2 Feed Potentiometer (%): 100

Preparations

Engineering Price/Hr: 60
Default Engineering Time: 01:00:00
Programming Price/Hr: 40
Default Programming Time: 00:30:00

Machine Costing Mode

By Machine Time
 By Cutting Length and Pierce Quantity

HANS / HANS_G4020-C1

Setup Price/Hr: 50
Default Setup Time: 00:15:00
Machine Price/Hr: 100

Display time in 'seconds only' mode

AutoNest DJ Estimation Settings

For Parts Quantity:

Use ordered quantity
 Use placed quantity
 Use ordered quantity if none placed

Default Markup Percentage (%): 15 Default Discount Percentage (%): 5

Generate NC for more accurate Job Time Estimation

Cutting Tables Material Price
Sheet Database Motion Settings
Easy Edit of Cutting Table

OK Cancel Help

Для создания отчетов используйте предоставляемые **Metalix** шаблоны Word. Данные шаблоны полностью адаптируемы к специфическим требованиям конкретного пользователя.

www.metalix.net